

600

690

RIDGID®

GB	p. 1
DE	p. 3
FR	p. 5
NL	p. 7
IT	p. 9
ES	p. 11
PT	p. 13
SV	p. 15
DA	p. 17
NO	p. 19
FI	p. 21
HR	p. 23
PL	p. 25
RO	p. 27
CZ	p. 29
HU	p. 31
GR	p. 33
RU	p. 35

Figures p. 37



RIDGE TOOL COMPANY

SV

600, 690

Bruksanvisning



WARNING! Läs dessa instruktioner och den medföljande säkerhetsbroschyren noggrant innan du använder utrustningen. Om du är osäker på hur du skall använda detta verktyg, ber vi dig kontakta din RIDGID-återförsäljare för mer information.

Om du använder maskinen utan att förstå eller följa instruktionerna finns risk för elektriska stötar, brand och/eller personskador.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER!

BESKRIVNING OCH SPECIFIKATIONER

Beskrivning

RIDGID handgångmaskiner 600 och 690 är kraftiga elmotordrivna maskiner som för rörgängning med RIDGID 11R (eller R-200) gängkloppa.

Specifikationer/Teknisk information

	600	690
Gängkapacitet (rör och ledning)	1/8" - 1 1/4"	1/8" - 2"
Gänghuvud/typ	snäckväxel	försör
Längd	510 mm	600 mm
Vikt	5,5 kg	8,5 kg
Motor, universalmodell (110 el. 220 V)	1020 W.	1020 W.
Stödarmstyp	601	691
Gängbacktyp	R-200, 11R	R-200, 11R

Standardutrustning

Alla handgångmaskiner typ 600 och 690 levereras med stödarm. Maskinerna kan också ha tillbehör och gängbackar i metallåda.

Säkerhet

- Lär känna din maskin. Läs bruksanvisningen noggrant. Läs bruksanvisningen noga och lär dig maskinens funktion, användningsområden och begränsningar samt de risker som förknippas med användandet.
- Använd rätt verktyg. Vi rekommenderar användning av stödarmen 601/691. Stödarmen ger säkrare användning när modell 600 eller 690 används vågrätt, lodrätt eller "under tak". När den satts fast vid röret för att ta upp gängmomentet har användare båda händerna fria för att hålla maskinen på rätt plats.
När arbetet är slutfört kan maskinen och stödarmen tas bort var för sig, vilket ökar säkerheten. Använd inte för kläna verktyg eller tillbehör.
- Arbeta på säkert sätt. Använd klämmor och skruvstycke på arbetsbänk eller på stativ för att hålla fast den del som inte stöds på annat sätt.

Användning

Gängning med gängkloppa

- RIDGID gängbackar (1/8" - 1 1/4") modell 11-R eller R-200 gängkloppa passar RIDGID 600 och 690 utan att några adapterar behövs. Pressa in backarna med den räfflade änden först tills fjädern fäster ordentligt. (Se fig. 1a). RIDGID gängbackar (1 1/2" och 2") modell 11-R eller R-200 monteras i RIDGID 690 så snart som adapteringen tryckts ut. (Se fig. 1b)
Vid hörgängning görs installationen enligt fig. 2a.
Vid vänstergängning görs installationen enligt fig. 2b.
Obs: Omställningsknappen används för att reversera gängbacken när gängningen är klar. Vid gängning måste omställningsknappen alltid vara inställd så att den fyllda pilen syns. Se fig. 2c.
Viktigt: Vid rörgängning ska stödarmen nr 601/691 användas och låsas fast ordentligt på röret enligt figur 3 och 4. Placera stödarmen på röret i linje med rörets ände. Se figur 3 och 4 för anvisningar om hur stödarmen och maskinen används på korrekt sätt. Om du använder maskinen utan att följa dessa anvisningar kan du skadas p.g.a. vridmomentet som uppstår under gängningen.
- Sätt gängbacken (som redan ska vara monterad på maskinen) över röränden. Kontrollera att maskinen är rätt placerad på stödarmen. Vid hörgängning ska gängbacken rotera medurs. (sett från gängbackens yta).
Obs: Använd rikligt med RIDGID gängolja på gängbackarna under gängningen. Vi rekommenderar användning av smörjapparat 418 för att säkerställa tillräcklig oljetillförsel.
- Manövrera omkopplaren samtidigt som du trycker på maskinen så att gängningen påbörjas. Håll avtryckarknappen intryckt tills gängningen är klar. Om du släpper avtryckarknappen kommer maskinen att stanna.
Se upp: Håll ordentligt i maskinens handtag för att motverka slag vid backning av verktyget.
- Reversera (lossa) gängbacken så den går fritt från det gängade röret genom att sätta omställningsknappen i backläget. Se fig. 2d. Använd paddelomkopplaren. Greppa handtaget ovanpå maskinen och ta bort maskinen från röret, när gängbackarna lossnat från röret.

UNDERHÅLL

Byte av kol

Varning: Dra alltid ur nätkontakten före service, för att minska risken för elchock och olyckor vid start. Kontrollera kolen en gång i halvåret och byt ut dem när de är slitna (mindre än 6 mm).

Maskinen är konstruerad för att vara underhållsfri, med undantag för motorborstarna som kommer att slitas. All övrig service ska utföras av fabriksgodkända servicestationer. Permanent oljepåfyllning - ingen service krävs.

FELSÖKNING
Varning

Åtgärd märkt ⚠ måste utföras av behörig elektriker.
Koppla ur elkabeln.

FELSÖKNING	TÄNKBAR ORSAK	ÅTGÄRD
- motorn startar inte	- strömavbrott - säkringen har gått - kolen vidrör ej rotorn	- kontrollera matningen ⚠ - montera ny säkring - kontrollera kolen, byt kol
- motorn startar inte	- kortslutning - överlast p.g.a. utslitna backar - gängolja i dålig kvalitet eller otillräcklig mängd	- lokalisera kortslutningen och åtgärda ⚠ - byt gängbackar - använd RIDGID gängskärolja i lagom mängd
- motorn är för varm	- överlast p.g.a. utslitna backar - otillräcklig luftkylning	- byt backar - rengör motorns luftintag
- gnistbildning vid motorn	- smutsig kommutator - dålig kontakt mellan kol och kolhållare - på grund av slitage ligger kolen inte emot kommutatorn som de ska - kol från olika tillverkare - vass kant på kol	- skicka på reparation ⚠ - dra åt skruvarna och kontrollera att kolen ligger dikt mot kommutatorn - byt slitna borstar ⚠ (använd bara RIDGID originalkol) - använd bara originalkol ⚠ - bryt kanten ⚠
- "gnistor" i motorrummet	- partiklar lossnar från borstar eller armatur (kollektor) och börjar glöda	- skicka maskinen på reparation ⚠
- gängbacken börjar inte gånga	- utslitna eller trasiga backar - maskinen körs i fel riktning	- byt backar - kontrollera omkopplarens inställning
- skadad gänga	- utslitna backar - backarna har inte monterats i rätt ordning - rör av dålig kvalitet - gängolja i dålig kvalitet eller otillräcklig mängd	- byt backar - sätt backarna i rätt ordning - använd bara rör med hög kvalitet - använd bara RIDGID gängskärolja i lagom mängd
- stödarmarna vrids under gängning	- stödarmarnas gripdon är smutsiga	- rengör med stålborste
- gängbackarna kan inte bytas	- borrarägg har uppstått i änden av gängbacken	- fila bort borrarägget
- gängbacken hålls inte fast	- hållarfjädern är skadad eller sliten	- byt ut hållarfjädern



Fig. 1a



Fig. 1b

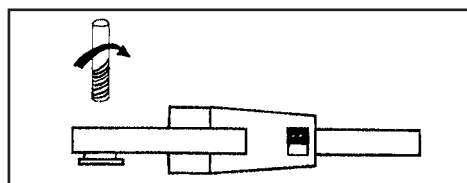


Fig. 2a

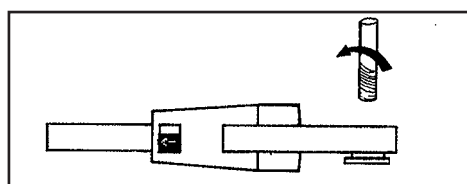


Fig. 2b

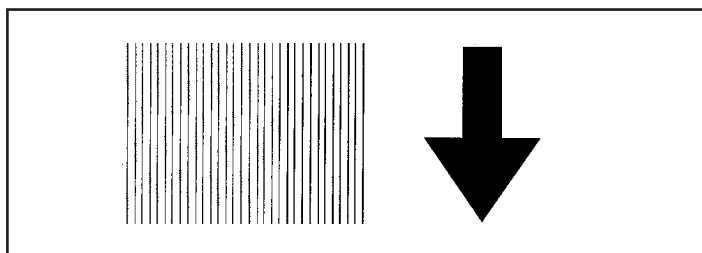


Fig. 2c

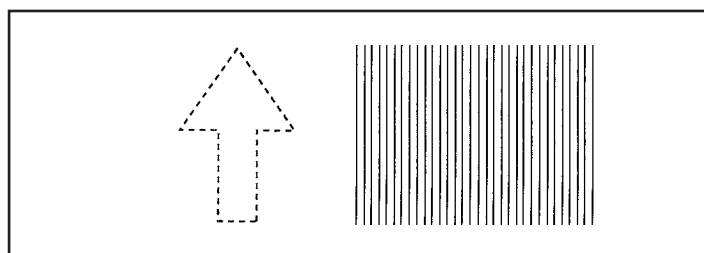


Fig. 2d

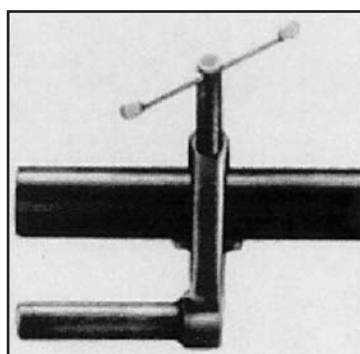


Fig. 3



Fig. 4



Ridge Tool Europe
Research Park Haasrode, Interleuvenlaan 50, 3001 Leuven
Belgium
Phone.: + 32 (0)16 380 280
Fax: + 32 (0)16 380 381
www.ridgid.eu

